

SECTEURS de DESTINATION

- AUTOMOBILE
- MÉCANIQUE | MICROMÉCANIQUE | DÉCOLLETAGE
- ÉLECTRONIQUE
- DÉFENSE | ARMEMENT | AÉRONAUTIQUE | NUCLÉAIRE
- LUXE
HORLOGERIE | MAROQUINERIE
LUNETTERIE | PARFUMERIE
- MÉDICAL | SANTÉ | COSMÉTIQUE
- SPORTS | LOISIRS | AMEUBLEMENT

ANODISATION & AUTRES TRAITEMENTS



TRIBOFINITION & ÉBAVURAGE



TRAITEMENT THERMIQUE SOUS VIDE



LAVAGE & NETTOYAGE



Depuis près de 40 ans, Anoxyd, spécialiste du traitement de l'aluminium et autres métaux, a su développer ses savoir-faire, proposer de nouveaux process et obtenir des relations privilégiées avec sa clientèle dans des domaines aussi divers que le transport, la défense, le luxe, le médical... Aujourd'hui, toujours dans un souci de répondre à des demandes fortes, Anoxyd étend ses activités dans les domaines du traitement thermique, de la tribofinition et du lavage. Une nouvelle étape, de nouvelles activités complètent l'offre initiale afin de répondre au mieux à la clientèle.



ANOXYD

9 rue des Echansons | 25870 GENEUILLE
Tél. 03 81 57 74 93 | Fax 03 81 57 62 40
s.auge.anoxyd@orange.fr | j.storai.anoxyd@orange.fr
06 07 10 79 30 | 06 78 31 56 20

www.anoxyd.fr

ANOXYD



TRAITEMENT THERMIQUE
SOUS VIDE



ANODISATION
& AUTRES TRAITEMENTS



LAVAGE & NETTOYAGE



TRIBOFINITION & ÉBAVURAGE





TRAITEMENT THERMIQUE & LAVAGE

→ TRAITEMENT THERMIQUE

Équipée de fours industriels sous vide de dernières technologies de chez BMI, la société assure de nombreux types de traitements thermiques complexes comme la trempe des aciers, le recuit magnétique, le durcissement structural, la stabilisation...

Les matériaux traités sont l'acier, l'aluminium, le cuivre, le cuivre béryllium, le fer pur, l'inox, le laiton, le titane, l'acier pour l'outillage...

Notre expérience nous permet de répondre efficacement à la prestation de service en traitement thermique.

Adaptabilité de l'entreprise, proximité, compétitivité, rapidité d'exécution, assistance et conseil sont des atouts forts au service de nos clients.

→ LAVAGE

Un équipement de dernière génération nous permet de répondre aux demandes les plus exigeantes en matière de livraison de pièces propres.

La performance de nos centres de lavage nous permet d'accepter des pièces de 1 à 400 mm de longueur et des volumes importants à délai court tout en garantissant un niveau de qualité optimal.



TYPES DE TRAITEMENT

- trempe des aciers outils (types ASP 23, TSP4, Z160, Z38CDV5...)
- recuit magnétique
- durcissement structural
- stabilisation (sous vide, à l'air ou protection gazeuse)



Chaîne entièrement automatique robotisée de grande capacité

ANODISATION & TRAITEMENT DE SURFACE DE L'ALUMINIUM

Anoxyd, depuis l'origine, est spécialisée dans le traitement de surface de l'aluminium à destination de secteurs d'activités les plus variés.

Du prototype à la grande série, de la conception à la production, Anoxyd répond aux demandes les plus exigeantes en termes de qualité, de précision et de rapidité.

Tous les process de traitement sont validés suivant des protocoles de contrôle et tous les bains sont analysés à fréquence constante.

Un laboratoire recherche et développement permet de répondre à des demandes très spécifiques, à des essais et des tests de faisabilité.

Nous effectuons différents types de traitements :

- Préparation de surface par microbillage, décapage / dégraissage, satinage et brillantage
- Anodisation incolore, couleur,
- Anodisation dure
- Anodisation bichromat
- Anodisation avec masquages
- Conversions chimiques :
 - compatible ROHS : Surtec 650
 - avec chrome : alodine 1200, 1500
- Coloration et impression sur métal



Chaîne manuelle



TRIBOFINITION & ÉBAVURAGE

Une gamme d'équipements modernes performants et récents, et un personnel compétent nous permettent d'offrir à vos pièces des traitements de surface de grande qualité.

Notre parc est équipé de centrifugeuses et vibreurs linéaires avec des capacités variant de 1 litre à 1 000 litres, permettant de faire face à des demandes importantes et urgentes dans tous les secteurs de destination.

Les pièces qui nous sont confiées peuvent varier de 1 à 500 mm.

Les matières travaillées sont l'acier, l'aluminium, le cuivre, l'inox, le laiton...

Exploiter les frottements usants permet de répondre à de nombreuses demandes de finition telles que polir, ébavurer, dégraisser, sabler, nettoyer en surface...

